

DICHIARAZIONE  
RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRI INCARICHI EX ARTICOLO 15 D.Lgs. 14.03.2013 n.33

La sottoscritta Laura Piazzoli in qualità di Membro effettivo del Collegio dei Revisori della Fondazione di Partecipazione Umbria Jazz, ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) del D. Lgs. 14.03.2013 n.33, consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni false e della conseguente decadenza dai benefici eventualmente acquisiti, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28.12.2000 n.445,

DICHIARA



Di **NON** svolgere incarichi e di non ricoprire cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o di **NON** svolgere attività professionali a favore di quest'ultime

*oppure*

Di svolgere incarichi e ricoprire cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o di svolgere attività professionali a favore di quest'ultime

Dati relativi allo svolgimento di incarichi o alla titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione

| Oggetto Incarico | Ente/Società | Periodo | Compenso |
|------------------|--------------|---------|----------|
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |
|                  |              |         |          |

La sottoscritta si impegna altresì ad informare tempestivamente La Fondazione di Partecipazione Umbria Jazz di ogni evento che modifichi la presente dichiarazione.

La sottoscritta dichiara inoltre di essere informata, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del Decreto Legislativo n. 196 del 30/06/2003 (codice in materia di protezione dei dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Perugia, 23.05.2018

In fede *Laura Piazzoli*