

Repertorio n. 72.325

Raccolta n. 20.317

ATTO COSTITUTIVO DI FONDAZIONE

REPUBBLICA ITALIANA

L'anno duemilanove il giorno dodici del mese di giugno

12 GIUGNO 2009

In Perugia Corso Vannucci n. 96, Palazzo Donini, presso la
Giunta Regionale.

Avanti a me dottor MARCO CARBONARI, Notaio in Perugia,
iscritto nel Ruolo del Distretto Notarile di detta città,
assistito, su mia richiesta, dai testimoni:

- STEFANO MAZZI nato a Ragusa il 19 luglio 1962 residente in
Perugia via San Girolamo n. 198,

- DILETTA PEDUCCI nata a Perugia il 24 agosto 1970 ed ivi
residente via Coriolano Monti n. 35;

sono presenti i signori:

- Dott.ssa MARIA RITA LORENZETTI nata a Foligno il 16 marzo
1953 domiciliata per la carica ove appresso,
in qualità di Presidente della Giunta Regionale e nella legale
rappresentanza di

"REGIONE DELL'UMBRIA"

con sede in Perugia, **codice fiscale: 80000130544**, agendo in

#p#

forza di deliberazioni della Giunta Regionale n. 303 del 9 marzo 2009 e n. 690 del 18 maggio 2009, che in copia autentica amministrativa si allegano rispettivamente al presente atto sotto le lettere "A" e "B";

- RENATO LOCCHI nato ad Umbertide il 13 novembre 1947 domiciliato per la carica ove appresso,
in qualità di Sindaco e nella legale rappresentanza di

"COMUNE DI PERUGIA"

con sede in Perugia, Corso Vannucci n. 19, **codice fiscale: 00163570542** - P.IVA: 00218180545, agendo in forza di deliberazione del Consiglio Comunale n. 60 del 30 marzo 2009, esecutiva ai sensi di legge, che in copia autentica amministrativa si allega al presente atto sotto la lettera "C";

- MARINO CAPOCCIA nato ad Orvieto (TR) il 9 gennaio 1952 domiciliato per la carica ove appresso,
in qualità di Vice Sindaco e nella legale rappresentanza di

"COMUNE DI ORVIETO"

con sede in Orvieto via Garibaldi n. 8, **codice fiscale: 81001510551**, agendo in forza di deliberazione n. 39 del 17 aprile 2009, esecutiva ai sensi di legge, che in copia autentica amministrativa si allega al presente atto sotto la

[#p#](#)

lettera "D";

- Dr. STEFANO MAZZONI nato a Marsciano il 26 dicembre 1956 domiciliato per la carica ove appresso, in qualità di Direttore Generale e nella legale rappresentanza di

"PROVINCIA DI PERUGIA"

con sede in Perugia, **codice fiscale: 00443770540**, agendo in forza di delega rilasciata dal Presidente in data 9 giugno 2009 prot.n. 330156 ed in esecuzione a deliberazione n. 28 del 24 marzo 2009, esecutiva ai sensi di legge, che in originale ed in copia autentica amministrativa, si allegano rispettivamente al presente atto sotto le lettere "E" e "F";

- Comm. ALVIERO MORETTI nato a Deruta l'8 giugno 1933 domiciliato per la carica ove appresso, in qualità di Presidente e nella legale rappresentanza di

"CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO

E AGRICOLTURA DI PERUGIA"

con sede in Perugia Largo Cacciatori delle Alpi n. 42, **codice fiscale: 80000970543** e P.IVA: 01146610546, agendo in forza di deliberazione della Giunta n. 67 del 7 aprile 2009, che in copia autentica amministrativa, si allega al presente atto sotto la lettera "G";

#p#

- LORENZO GIOVANNI ARBORE nato a Foggia il 24 giugno 1937
domiciliato per la carica ove appresso,
in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione e
legale rappresentante dell'Associazione

"UMBRIA JAZZ FESTIVAL"

con sede in Perugia Piazza Danti n. 28, **codice fiscale e
P.IVA: 03086480542**, munito di tutti i poteri di ordinaria e
straordinaria amministrazione ai sensi di legge e di statuto;

- Dr. CARLO COLAIACOVO nato a Gubbio il 24 febbraio 1943
domiciliato per la carica ove appresso,
in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione e
legale rappresentante di

"FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI PERUGIA"

con sede in Perugia Corso Vannucci n. 47, **codice fiscale:
00171380546**, agendo in forza di delibera del Consiglio di
Amministrazione in data 24 febbraio 2009, che si allega al
presente atto sotto la lettera "H";

- ANDREA ROSSI nato a Milano il 9 novembre 1958 residente in
Milano via A. Nota n. 18,
il quale interviene al presente atto non in proprio ma in nome
e per conto di

"ARIA S.P.A."

#p#

con sede in Todi strada Tiberina n. 132/A, **codice fiscale, P.IVA e numero di iscrizione nel registro delle imprese di Perugia: 02838760540**, società di diritto nazionale italiano costituita il 12 ottobre 2005, agendo in virtù di procura speciale ai miei rogiti in data 10 giugno 2009 rep.n. 72308, conferita dal Presidente del Consiglio Amministrazione e legale rappresentante sig. Gilo Davidi nato a Tel Aviv (Israele) il 2 febbraio 1957, che si allega al presente atto sotto la lettera "I";

- ALBERTO CATALDI nato a Monterotondo (RM) il 1° novembre 1948 domiciliato per la carica ove appresso, in qualità di Consigliere di

"TIONE - S.R.L."

con sede in Orvieto (TR), fraz. Fontanelle di Bardano, via dei Merciarì snc, **codice fiscale e numero di iscrizione nel registro delle imprese di Terni: 05496360966**, società di diritto nazionale italiano costituita il 16 novembre 2006, agendo in forza di delibera del Consiglio di Amministrazione in data 5 maggio 2009, che si allega al presente atto sotto la lettera "L".

Detti comparenti, cittadini italiani, della cui identità personale, io Notaio sono certo, con il presente atto

#p#

convengono e stipulano quanto segue

ART. 1 - E' oggi costituita in Perugia, per volontà di:

"REGIONE DELL'UMBRIA", "COMUNE DI PERUGIA", "COMUNE DI ORVIETO", "PROVINCIA DI PERUGIA", "CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI PERUGIA", "Associazione UMBRIA JAZZ FESTIVAL", "FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI PERUGIA", "ARIA S.P.A." e "TIONE - S.R.L.", una Fondazione denominata

FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE "UMBRIA JAZZ"

promossa con legge regionale n. 21 del 19 dicembre 2008.

ART. 2 - La Fondazione ha sede in Perugia, attualmente in Piazza Danti n. 28.

ART. 3 - La Fondazione non ha scopo di lucro ed avrà durata a tempo indeterminato.

Avrà come scopo quello di assicurare la continuità della manifestazione "Umbria Jazz" e quant'altro riportato all'art. 2 dello statuto come di seguito allegato.

La Fondazione avrà inoltre l'organizzazione e la disciplina interna risultanti dallo Statuto, composto di 22 articoli, che, sottoscritto in calce e nei margini, anche per approvazione, si allega al presente atto sotto la lettera " M " per farne parte integrante e sostanziale, previa lettura da

#p#

me datane ai comparenti.

ART. 4 - Il patrimonio iniziale che i costituenti assegnano alla Fondazione per l'attuazione delle sue finalità, consiste nella somma di quanto stanziato dagli stessi pari a complessivi Euro 270.200,00 (duecentosettantamiladuecento/00) e precisamente:

- "REGIONE DELL'UMBRIA", Euro 60.000,00 (sessantamila/00);
- "COMUNE DI PERUGIA", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- "COMUNE DI ORVIETO", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- "PROVINCIA DI PERUGIA", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- "CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI PERUGIA", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- Associazione "UMBRIA JAZZ FESTIVAL", Euro 200,00 (duecento/00);
- "FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI PERUGIA", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- "ARIA S.P.A.", Euro 30.000,00 (trentamila/00);
- "TIONE - S.R.L.", Euro 30.000,00 (trentamila/00).

La somma, che i costituenti si obbligano a versare nelle casse della Fondazione una volta ottenuto il riconoscimento da parte dell'Autorità Regionale competente, è destinata a costituire il patrimonio iniziale della Fondazione, con obbligo per

#p#

quest'ultima:

- di metterla in inventario ed iscriverla a bilancio e di custodirla;

- di destinare detto capitale agli scopi della Fondazione, oltre che da quanto sopra disposto a titolo di dotazione e da quanto successivamente versato per la gestione dai costituenti e/o da terzi.

ART. 5 - I costituenti, riuniti nella prima assemblea, procedono alla nomina del Consiglio di Amministrazione, ai sensi dell'art. 12 dello statuto, in persona dei signori:

- Lorenzo Giovanni Arbore, come sopra generalizzato, residente a Roma viale Cortina D'Ampezzo n. 135,

codice fiscale: RBR LNZ 37H24 D6430;

- Stefano Mazzoni, come sopra generalizzato, residente in Perugia viale dell'Acacia n. 11,

codice fiscale: MZZ SFN 56T26 E975X;

- Alviero Moretti, come sopra generalizzato, residente in Deruta via Briganti n. 7,

codice fiscale: MRT LVR 33H08 D279N;

- Aldo Bruni, nato a Amantea (CS) il 29 agosto 1947 residente in Perugia via Colle del Vento n. 86,

codice fiscale: BRN LDA 47M29 A253Z,

#p#

(nominati con decreto del Presidente della Giunta Regionale);

- Alba Peccia nata a Marsciano (PG) il 25 aprile 1952
residente in Corciano (PG) Via Vittorio De Sica n. 3,
codice fiscale: PCC LBA 52D65 E975D,

(nominato dall'Associazione "Umbria Jazz Festival")

- Mario Vincenzo Alfredo Citelli nato a Paglieta (CH) il 5
aprile 1950 residente a Milano via F.lli Ruffini n. 1,
codice fiscale: CTL MVN 50D05 G237X;

- Emanuele Floridi nato a Monterotondo (RM) il 21 ottobre 1977
ivi residente via Augusto Righi n. 25,
codice fiscale: FLR MNL 77R21 F611A.

Viene concordemente nominato il signor **Lorenzo Giovanni Arbore**
alla carica di **Presidente** e **Stefano Mazzoni** alla carica di
Vice-Presidente.

I membri sopra nominati resteranno in carica per i primi
cinque esercizi, fermo quanto previsto all'art. 12 dello
statuto.

I costituenti in deroga a quanto previsto dallo Statuto, per
la prima volta nominano alla carica di Direttore Artistico,
Carlo Pagnotta, nato a Perugia il 13 agosto 1936, quivi
domiciliato, Str. S. Vetturino 18 e a quella di Responsabile
Amministrativo il Dr. Domenico De Salvo, nato a Spinoso (PZ),

#p#

il 21 luglio 1938, residente a Perugia via della Pervinca n.13.

ART. 6 - Ai sensi dell'art. 17 dello statuto il Consiglio di Amministrazione procederà, nel corso della prima riunione, alla nomina del Collegio dei Revisori.

ART. 7 - I costituenti dichiarano espressamente che il presente atto è sottoposto alla condizione del riconoscimento legale della Fondazione stessa con l'impegno da parte dei costituenti stessi di svolgere le pratiche richieste dalla legge e riservandosi, quindi, di apportare al presente atto ed allo statuto allegato, le modifiche richieste dalle competenti Autorità, delegando all'uopo disgiuntamente fra loro i signori Lorenzo Giovanni Arbore e Stefano Mazzoni, alla sottoscrizione della relativa istanza nonché per apportare al presente atto ed ai suoi allegati, tutte le modifiche ed integrazioni eventualmente richieste in sede di riconoscimento.

ART. 8 - Verificandosi l'estinzione, i beni costituenti la dotazione della Fondazione saranno devoluti in conformità a quanto deliberato dal Consiglio di Amministrazione, sulla scorta del disposto di legge, di statuto e di quanto eventualmente stabilito dalle competenti autorità.

#p#

ART. 9 - Imposte e spese del presente atto fanno carico alla Fondazione, con il trattamento fiscale previsto dall'art. 3 del D.Lgs. 31 ottobre 1990 n. 346 e successive modifiche ed integrazioni.

I componenti mi dispensano espressamente dalla lettura degli allegati, dichiarando di averne piena conoscenza.

Ai fini della normativa antiriciclaggio si dà atto che i componenti sono muniti dei seguenti documenti di riconoscimento:

- Maria Rita Lorenzetti: identificata in precedenza;
- Renato Locchi: identificato in precedenza;
- Marino Capoccia: patente di guida n. TR2073387G rilasciata dal Prefetto di Terni il 13 ottobre 1981;
- Stefano Mazzoni: carta d'identità n. 1175960AA rilasciata dal Comune di Perugia il 30 giugno 2006;
- Alviero Moretti: identificato in precedenza;
- Lorenzo Giovanni Arbore: passaporto n. C316514 rilasciato dalla Questura di Roma il 17 marzo 2004;
- Carlo Colaiacovo: identificato in precedenza;
- Andrea Rossi: carta d'identità n. AM9088619 rilasciata dal Comune di Milano il 2 febbraio 2006;

#p#

- Alberto Cataldi: patente di guida n. RM3448554C rilasciata dal Prefetto di Roma il 30 maggio 1987.

Richiesto io Notaio ho ricevuto il presente atto e ne ho data lettura, presenti i testi, ai comparenti, che lo approvano, dichiarandolo conforme alla loro volontà.

Scritto con mezzi meccanici da persona di mia fiducia ed in parte di mia mano su undici pagine intere e parte della dodicesima di tre fogli.

Il presente atto viene sottoscritto come per legge alle ore 12,50 (dodici e minuti cinquanta).

F.TO MARIA RITA LORENZETTI;

" LORENZO GIOVANNI ARBORE;

" RENATO LOCCHI;

" CARLO COLAIACOVO;

" ALVIERO MORETTI;

" STEFANO MAZZONI;

" MARINO CAPOCCIA;

" ANDREA ROSSI;

" CATALDI ALBERTO;

" STEFANO MAZZI;

" DILETTA PEDUCCI;

" DOTT. MARCO CARBONARI NOTAIO.

#p#